DIAVITE AG

DIAVITE MICRO VH

NUR FÜR KUFENTASTER



RAUHEITSMESSUNG MIT SYSTEM

Made in Switzerland

MICRO VH einfach und direkt messen

Die Rauheitsmessgeräte der DIAVITE AG sind seit langer Zeit in vielen Unternehmen DER STANDARD in der Oberflächenmessung. Jede neue Messaufgabe wird auf ihre Machbarkeit analysiert und mit dem Kunden eine individuelle und auf seine Bedürfnisse zugeschnittene Lösung erarbeitet. Dies beinhaltet zum Beispiel die Konstruktion von kundenspezifischen Tastern, Vorrichtungen und Softwareanpassungen. Die Messsysteme von DIAVITE AG haben sich durch ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten bereits in vielen Bereichen der Industrie bewährt, von der Qualitätskontrolle bis zur serienbegleitenden Prüfung. Innerhalb von wenigen Sekunden liefern sie exakte und wiederholgenaue Messwerte von nahezu allen Materialien – ob Metalle, Glas, Keramik, Halbleiter oder Polymere.



Aluminiumgehäuse

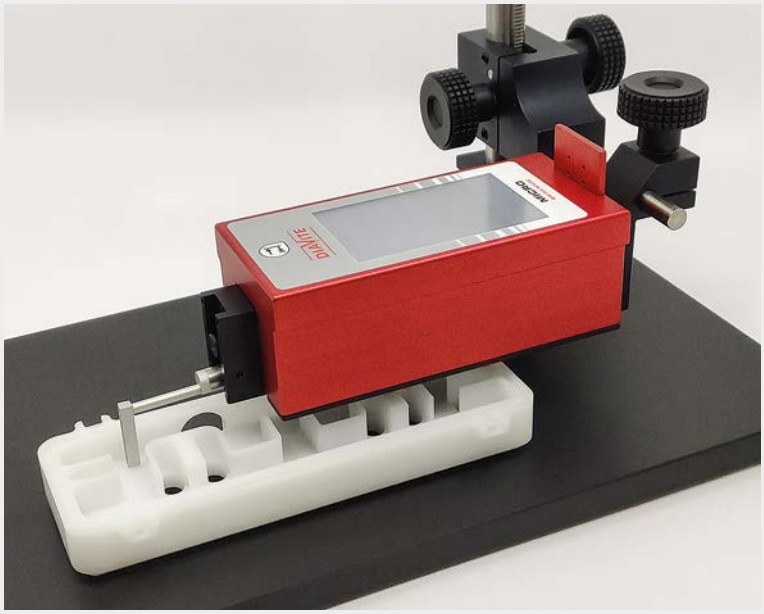
DIAVITE MICRO

Mehr als nur ein Rauheitsmessgerät, ideal für den Einsatz in der Werkstatt oder im Messraum, wo es ohne Probleme mit optionalen PC-Programmen anspruchsvolle Messaufgaben lösen kann. Passendes Zubehör hilft bei der Bewältigung der täglichen Messaufgaben. Die ergonomische Geräteform macht die Handhabung einfach und angenehm. Das robuste und hochwertige Aluminiumgehäuse schützt die Messeinheit vor äusseren Einflüssen. Eine einfache und intuitive Bedienung über ein grosses beleuchtetes Display vereinfacht den vielseitigen Einsatz.

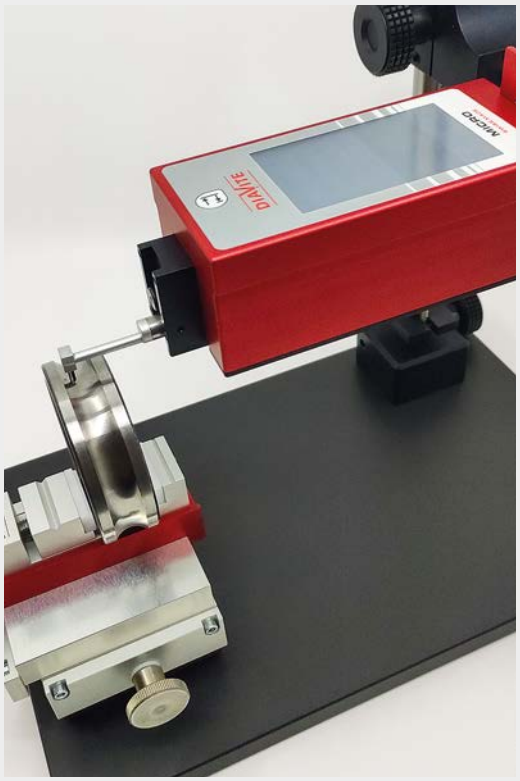
RAUHEITSMESSUNG

- Hochpräzises Rauheitsmessgerät für universellen Einsatz in Werkstatt, Messraum und Wareneingang
- Automatische Kalibrierung
- Messstrecken alle einstellbar von 0.48 – 16 mm
- Kalibrieren von bis zu 3 Taster
- Speichern
- Viele Messtaster für fast alle Messaufgaben, auch kundenspezifische Lösungen
- Einfache und mehrsprachige Menüführung
- Zubehör für viele Anwendungen

MICRO VH Rauheitsmess-system in kompakter Form



Messung mit Messstativ und einem NH-Kufentaster geeignet für Nuten und tiefer gelegene Flächen bis maximal 20 mm.





Messung mit Messstativ und einem UH-Kufentaster geeignet für radiale Messungen an Kugeln und Rohre ab Ø 8 mm.

Messung mit Messstativ und einem KKH-Kufentaster geeignet für konkave und konvexe Oberflächen zum Beispiel Kugellagerführung.

Eine Übersicht aller passenden Taster finden Sie in unserer Hauptbroschüre und im Internet auf www.diavite.com.

TECHNISCHE DATEN

DIAVITE MICRO VH

Messgrössen Rauheit	■ ISO 21290: Ra, Rz, Rt, Rzmax, Rp, Rv, Rsm, Rq ■ ISO 4287: Ra, Rz, Rt, Rmax, Rp, Rv, Rsm, Rq ■ ISO 12085: R, AR, Rx
Messbereiche	■ Ra, Rq: 0 – 20.00 µm | 0 – 800 µin ■ Alle anderen Messwerte: 0 – 350.0 µm | 0 – 1400 µin
Anzeige	■ Alle Messwerte: 0.01 µm
Ausgang	1x USB (Datenausgang und Laden)
Luftfeuchtigkeit	max. 80%, nicht kondensierend
Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Polnisch
Tastsystem	Analoge Hall-Effekt-Technologie mit hochlinearem Ausgangs-Signal
Cutoff (Lc)	0.08 mm / 0.25 mm / 0.8 mm / 2.5 mm
Tastspitze	Diamantspitze: 5 µm, 90° (Standard) oder 2 µm, 60° (Option)
Messbereich in Z	ca. 450 µm
Statische Messkraft	Spitze < 0.75 mN
Auflagekraft	Kufe < 0.15 N
Tastgeschwindigkeit	0.5 mm/s
Rücklauf	ca. 1.0 mm/s
Vorschub	VH integriert, Messlänge 0.48 – 16 mm
Abmessungen Gerät (L x B x H)	ca. 150 x 60 x 45 mm
Lieferumfang	Anzeigegerät DIAVITE MICRO / Vorschubeinheit VH integriert / Standardtaster SH / Eichnormal Metall Ra=3.0 µm / USB-Anschluss- und Ladekabel / Schrauben-zieher / Bedienungsanleitung / Software DIAVITE App light / Koffer / Prüfprotokoll

UNSER VERTRIEBSPARTNER:

DIAVITE AG
Feldstrasse 62
8180 Bülach
Schweiz

Fon +41 43 411 10 20
Fax +41 43 411 10 21

Mail info@diavite.com
Web www.diavite.com